

# Stromsparcheck (Diakonie Altholstein)



[www.diakonie-altholstein.de](http://www.diakonie-altholstein.de)

## Anschrift:

```
<html><iframe
src=„https://www.google.com/maps/embed?pb=!1m18!1m12!1m3!1d2327.4521742138477!2d10.14
8219776985188!3d54.31363710191048!2m3!1f0!2f0!3f0!3m2!1i1024!2i768!4f13.1!3m3!1m2!1s0x4
7b256f87dc47159%3A0xa4cb4fbeb8d16e39!2sAugustenstra%C3%9Fe%2066%2C%2024143%20Kiel!
5e0!3m2!1sde!2sde!4v1737013760859!5m2!1sde!2sde“ width=„400“ height=„300“
style=„border:0;“ allowfullscreen=„“ loading=„lazy“ referrerpolicy=„no-referrer-when-
downgrade“></iframe></html>
```

### Einrichtung

Augustenstraße 66, 24143 Kiel

### **Ansprechpartner**

Peter Stier

**Tel.:** 0431 /26097675

**E-Mail:** [ssc-kiel\(at\)diakonie-altholstein.de](mailto:ssc-kiel@diakonie-altholstein.de)

### **Öffnungszeiten**

Persönliche Sprechstunde vor Ort:

Montag bis Freitag: 12.00 - 13.30 Uhr

Telefonisch:

Montag, Dienstag, Mittwoch, Freitag: 8.00 - 16.00 Uhr

Donnerstag: 10.00 - 18.00 Uhr

# Angebote

Der Stromspar-Check bietet die Möglichkeit, einen kostenlosen Energiecheck in den eigenen vier Wänden durchführen zu lassen. Dabei überprüft das Stromspar-Team den Strom- und Wasserverbrauch und gibt erste Tipps, wie sich Energie und damit Kosten einsparen lassen. In einem zweiten Besuch erhalten die Haushalte kostenlose Soforthilfen, die LED-Lampen, schaltbare Steckdosenleisten, Zeitschaltuhren oder Wassersparhilfen umfasst. Diese Hilfsmittel werden bei Bedarf direkt vor Ort montiert. Zusätzlich erstellt das Team einen individuellen Stromspar-Fahrplan mit konkreten Empfehlungen, um den Energieverbrauch nachhaltig zu senken. Es stehen auch Online- und Telefonchecks sowie Vor-Ort-Beratungen im Servicebüro zur Verfügung. Die Beratung ist kostenlos und richtet sich an Bezieher\*innen von Bürgergeld, Sozialhilfe, Kinderzuschlag oder Wohngeld, Besitzer\*innen eines lokalen Sozialpasses/Familienpasses, Rentner\*innen und Menschen, dessen Einkommen unter dem Pfändungsbeitrag liegt.

[Zurück zum Inhaltsverzeichnis](#)

From: <https://mettenhof.de/dokuwiki/> - **Online Wegweiser Mettenhof**

Permanent link: [https://mettenhof.de/dokuwiki/doku.php?id=start:stromsparcheck\\_diakonie\\_altholstein&rev=1737014162](https://mettenhof.de/dokuwiki/doku.php?id=start:stromsparcheck_diakonie_altholstein&rev=1737014162)

Last update: **2025/01/16 08:56**

